



## DECLARACIÓN DE BIENES PATRIMONIALES

Don /Doña **MARÍA JOSEFA MARTÍNEZ RAMÍREZ,**

con D.N.I. nº 26743812X, como miembro electo del Ayuntamiento de Carboneros, perteneciente a la candidatura presentada por PARTIDO SOCIALISTA OBRERO ESPAÑOL DE ANDALUCÍA (PSOE-A) en las elecciones locales celebradas el día 26 de mayo de 2019, en cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 75, apartado 5, de la Ley 7/1985, de 2 de abril, reguladora de las bases de régimen local, con referencia a la fecha de cese del cargo de Concejala, formula la siguiente **DECLARACIÓN** de bienes patrimoniales:

### 1. BIENES Y DERECHOS

A) Bienes inmuebles de naturaleza urbana

50% Calle Constitución nº 52 (Carboneros), vivienda propiedad junto al cónyuge

B) Bienes inmuebles de naturaleza rústica

C) Bienes y derechos afectos a actividades empresariales y profesionales

D) Depósitos en cuenta corriente o de ahorro, a la vista o a plazo, cuentas de gestión de tesorería, cuentas financieras y otros tipos de imposiciones en cuenta

1. Cuenta Corriente:

E) Valores representativos de la cesión a terceros de capitales propios



F) Valores representativos de la participación en fondos propios de cualquier tipo de entidad

---

---

---

---

G) Seguros de vida

Seguro de vida a causa del Préstamo Hipotecario en Caixa

---

---

H) Rentas temporales o vitalicias

---

---

---

I) Joyas, pieles de carácter suntuario, vehículos, embarcaciones y aeronaves

---

---

---

J) Objetos de arte y antigüedades

---

---

---

K) Derechos reales de uso y disfrute

---

---

---

L) Concesiones administrativas

---

---

---

M) Derechos derivados de la Propiedad Intelectual e Industrial

---

---



N) Opciones contractuales

---

---

---

O) Demás bienes y derechos de contenido económico

---

---

---

P) Automóviles u otros vehículos propiedad del declarante

---

---

---

Q) Otros bienes muebles de especial valor

---

---

---

2. DEUDAS

Préstamo en la Caixa

---

---

En Carboneros a fecha de la presentación

El/La Declarante,

DILIGENCIA.- La pongo yo, la Secretaria, para hacer constar que, con esta fecha se presenta por don/doña **MARÍA JOSEFA MARTÍNEZ RAMÍREZ** la anterior declaración de bienes patrimoniales, que consta de CUATRO folios, quedando incorporada la misma al Registro de Intereses, cuya custodia me corresponde.

De lo que doy fe, en Carboneros a fecha de la presentación

La Secretaria,



