

## DECLARACIÓN DE BIENES PATRIMONIALES

Don /Doña **MARÍA JOSEFA RAMÍREZ MARTÍÍNEZ,**

con D.N.I. nº 26743812X, como miembro electo del Ayuntamiento de Carboneros, perteneciente a la candidatura presentada por PARTIDO SOCIALISTA OBRERO ESPAÑOL DE ANDALUCÍA (PSOE-A) en las elecciones locales celebradas el día 24 de mayo de 2015, en cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 75, apartado 5, de la Ley 7/1985, de 2 de abril, reguladora de las bases de régimen local, con referencia a la fecha de toma de posesión 13 de junio de 2015, formula la siguiente **DECLARACIÓN** de bienes patrimoniales:

### 1. BIENES Y DERECHOS

A) Bienes inmuebles de naturaleza urbana

VIVIENDA, ubicada en c/ Constitución nº 52. Referencia Catastral:  
4816104VH4341N0001WZ. Fecha de adquisición : 1998

---

B) Bienes inmuebles de naturaleza rústica

---

C) Bienes y derechos afectos a actividades empresariales y profesionales

---

D) Depósitos en cuenta corriente o de ahorro, a la vista o a plazo, cuentas de gestión de tesorería, cuentas financieras y otros tipos de imposiciones en cuenta

---

E) Valores representativos de la cesión a terceros de capitales propios

---

---

F) Valores representativos de la participación en fondos propios de cualquier tipo de entidad

---

---

---

G) Seguros de vida

---

---

---

H) Rentas temporales o vitalicias

---

---

I) Joyas, pieles de carácter suntuario, vehículos, embarcaciones y aeronaves

---

---

J) Objetos de arte y antigüedades

---

---

K) Derechos reales de uso y disfrute

---

---

L) Concesiones administrativas

---

---

M) Derechos derivados de la Propiedad Intelectual e Industrial

---

---

N) Opciones contractuales

---

---

O) Demás bienes y derechos de contenido económico

---

---

P) Automóviles u otros vehículos propiedad del declarante

TURISMO: HYUNDAI i20. Año 2010. Matrícula: GXS-6694

---

Q) Otros bienes muebles de especial valor

2. DEUDAS

En Carboneros a 10 de junio de 2015

El/La Declarante,



**DILIGENCIA.-** La pongo yo, la Secretaria, para hacer constar que, con esta fecha se presenta por don/doña **MARÍA JOSEFA RAMÍREZ MARTÍÍNEZ** la anterior declaración de bienes patrimoniales, que consta de CUATRO folios, quedando incorporada la misma al Registro de Intereses, cuya custodia me corresponde.

De lo que doy fe, en Carboneros a 10 de junio de 2015

La Secretaria,

